

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0627-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0627 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Ferrotech GmbH
Bahnhofstraße 3
D – 76698 Ubstadt-Weiher

Herstellerwerk(e): Ferrotech GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Bahnhofstraße 3
D – 76698 Ubstadt-Weiher

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Karlheinz Faust, 06.08.1939, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Oliver Niederbühl, 15.12.1964, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 17.11.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 17.11.2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten.
Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 27.01.2017


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

