

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0627-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0627 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Ferrotech GmbH
Bahnhofstraße 3
D – 76698 Ubstadt-Weiher

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Ferrotech GmbH
Bahnhofstraße 3
D – 76698 Ubstadt-Weiher

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Oliver Niederbühl, 15.12.1964, SFM

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Kevin Niederbühl, 18.04.1990, -

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

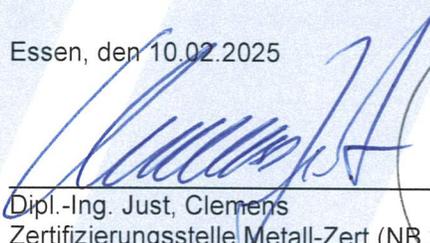
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 17.11.2014

Nächste Überwachung: 17.11.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 17.05.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 10.02.2025


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



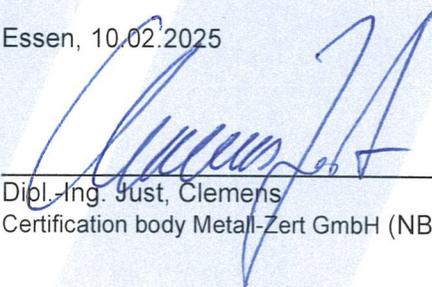
Welding Certificate



No.: MZ.1090-2.0627-06

In compliance with EN 1090-1, Tabelle B.1, the following has been stated:
This welding certificate is valid in connection with the EC-Certificate No.: 2374-CPR-0627 in the field of CPR

Manufacturer:	Ferrotech GmbH Bahnhofstraße 3 D – 76698 Ubstadt-Weiher
Essential manufacturing facility(ies)	Ferrotech GmbH Bahnhofstraße 3 D – 76698 Ubstadt-Weiher
Technical specification:	EN 1090-2:2018+A1:2024
Execution class(es):	EXC2 according to EN 1090-2:2018+A1:2024
Welding Process(es): (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	135 - MAG welding with solid wire electrode 138 - MAG welding with metal cored electrode
Parent Material: (Grade, Standard)	Structural steel grade ≤ S355 according to EN 1090-2, table 2 and 3
Responsible Welding (Surname, Name, Date of birth, Qualification)	Oliver Niederbühl, 15.12.1964, SFM
Coordinator: (Surname, Name, Date of birth, Qualification)	not named
Coordinator: (Surname, Name, Date of birth, Qualification)	Kevin Niederbühl, 18.04.1990, -
Confirmation:	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Begin of validity: (First issue date)	17.11.2014
Next surveillance date:	17.11.2027
Period of validity:	This certificate remains valid until 17.05.2028 , as long as the provisions of the above-mentioned standard, the manufacturing conditions in the factory, the responsible persons or the factory's own production control have not changed significantly.
Remarks:	none
Place and issue date:	Essen, 10.02.2025


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Certification body Metall-Zert GmbH (NB 2374)

